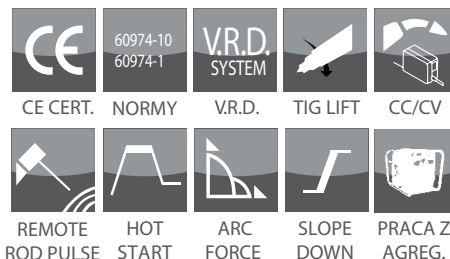
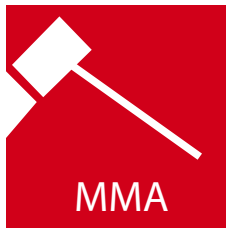
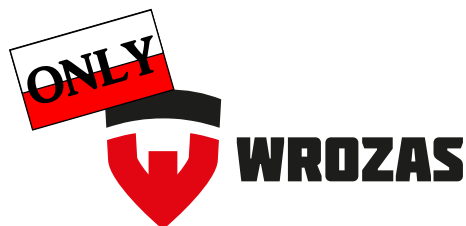


MAX 403



MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ



Dane techniczne

MAX 403

Napięcie zasilania	400 V
Ilość faz	3
Częstotliwość	50/60 Hz
Prąd pobierany z sieci (35%)	17 A
Moc znamionowa (35%)	11,2 kVA
Współczynnik mocy	0,85
Napięcie biegu jałowego	20-70V
Zakres regulacji prądu	4-400 A
Prąd spawania 45% (25°C)	400 A
Prąd spawania 60% (25°C)	370 A
Prąd spawania 100% (25°C)	350 A
Prąd spawania 35% (40°C)	400 A
Prąd spawania 60% (40°C)	350 A
Prąd spawania 100% (40°C)	300 A

Właściwości

MAX 403

Przewód masowy / elektrodowy	50/70 mm ²
Stopień ochrony	IP 23
Klasa izolacji	H
Temperatura pracy	od -10° do 40°C
Dł./Szer./Wysokość (mm)	600x250x460
Waga	32 kg

Wszystkie parametry podane są w temp. otoczenia 40° C

Możliwość ustawienia funkcji Slope Down w zakresie (0-10 sec.) - łagodne opadanie prądu w celu zapewnienia idealnego wypełnienia krateru
Arc Force ustawiany w zakresie (0-500%) - ciągłość łuku zapewnia lepsze wtopienie oraz eliminuje odpryski
Hot Start ustawiany w zakresie (0-50%) - zapewnia precyzyjne zajarzenie łuku, eliminuje przyklejanie elektrody do materiału
Cyfrowy wyświetlacz Amper / Volt
Tig Lift (zajarzenie dotykowe) z funkcją opadania prądu (0-10sec.)
V.R.D. - Możliwość ustawienia obniżonego napięcia biegu jałowego w celu lepszej ochrony spawacza
MMA Remote Rod Pulse - spawanie z pulsem (tylko ze zdalnym sterowaniem CAD RCCS)

Rodzaj materiału

Metody spawania

Środowisko

Główne cechy

- Stal zwykła
- Stal nierdzewna
- Żeliwo

- MMA
- TIG DC Lift (zajarzenie dotykowe)

- Przemysł średni/ciężki
- Platformy wiertnicze
- Stocznie
- Rolnictwo
- Górnictwo
- Budownictwo

- Technologia inwerterowa
- Trudnopalna obudowa
- Cyfrowy wyświetlacz
- Anti Stick
- Hot Start
- Slope Down
- Arc Force
- V.R.D.
- CC/CV