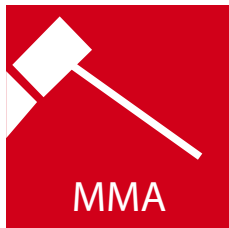
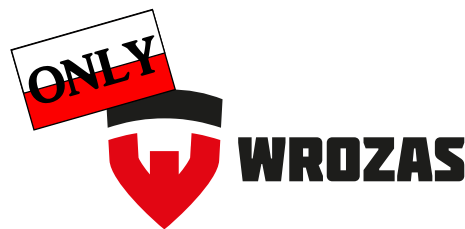


# MAX 161



MMA



## MAKSYMALNA WYDAJNOŚĆ

### Dane techniczne MAX 161

Napięcie zasilania	230/240 V
Ilość faz	1
Częstotliwość	50/60 Hz
Prąd pobierany z sieci (30%)	16 A
Moc znamionowa (30%)	3,8 kVA
Współczynnik mocy	0,8
Napięcie biegu jałowego	75V
Zakres regulacji prądu	5-150 A
Prąd spawania 45% (25°C)	150 A
Prąd spawania 100% (25°C)	100 A
Prąd spawania 30% (40°C)	150 A
Prąd spawania 60% (40°C)	100 A
Prąd spawania 100% (40°C)	95 A

### Właściwości MAX 161

Przewód masowy / elektrodowy	16 mm <sup>2</sup>
Stopień ochrony	IP 23
Klasa izolacji	H
Temperatura pracy	od -10° do 40°C
Dł./Szer./Wysokość (mm)	330x135x270
Waga	4,9 kg

Wszystkie parametry podane są w temp. otoczenia 40° C



Spawarki MAX 161 zostały opracowane przez firmę STEL w najnowszej technologii INWERTOROWEJ

Zastosowanie komponentów najwyższej jakości pozwoliło na lekką oraz kompaktową konstrukcję

Intuicyjny panel sterowania z informacją o doborze parametrów spawania do zastosowanej elektrody

#### Rodzaj materiału

- Stal zwykła
- Stal nierdzewna
- Żeliwo

#### Metody spawania

- MMA
- TIG DC Lift start (dotykowe)

#### Środowisko

- Przemysł lekki
- Praca na wysokościach
- Warsztaty
- Rolnictwo
- Prace montażowe
- Budownictwo

#### Główne cechy

- Technologia inwertorowa
- Łatwość obsługi
- Trudnopalna obudowa
- Anti stick